

高温観察装置 SMT Scope SKシリーズ

1. ギ酸雰囲気加熱特注仕様

【仕様概要と特徴】

狭ピッチでのマイクロバンプ接合や、パワー半導体におけるギ酸雰囲気下での、はんだ付け挙動「その場観察」が行えます。

- ① N₂バブリングによるギ酸濃度
1～5%の間で任意に設定可能。
- ② 加熱中の脱気によりボイドレスの実装が可能。
脱気タイミングが自由に設定。
- ③ 加熱から冷却まで自動で制御。



高温観察装置 SK-5000ギ酸特注仕様

SMT Scope特注仕様に、新たに「露点・酸素濃度調節仕様」が追加！

詳細は当社までお問合せください。

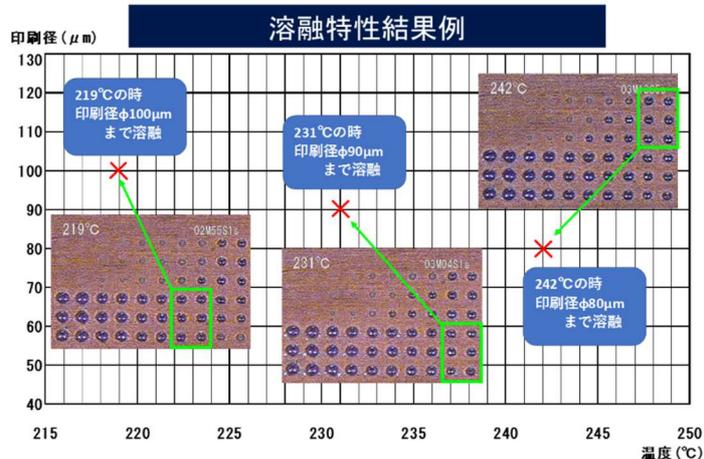
2. 微細接合用ソルダペースト特性試験

JIS Z 3285 5.5 高温観察試験

【試験概要】

撮影した動画を用いてソルダペーストの評価が可能です。

- ① だれ性 予備加熱後にブリッジが発生しない最小間隔の印刷径を評価
- ② リフロー性 既定の5段階の指標により評価
- ③ 溶融特性 同一印刷径6ヶ所全ての溶融した温度で特性を評価



山陽精工株式会社

TEL. 042-660-1670 FAX. 042-660-1671

<http://www.sanyoseiko.co.jp>

E-mail t-eigo@sanyoseiko.co.jp