オフラインで微小パーツ 検査・組立作業などとの

High-speed, automatic such as inspection and

を高速・自動整列。 並行作業で、大幅な効率アップを実現します。

off-line alignment of small parts—even while performing operations assembly—for dramatically increased efficiency.

現在、市場における製品の小型化というニーズと テクノロジーの進歩につれて、パーツの微小化は、 日に日に加速度を増しています。電子部品の製造 メーカーでは、製品の組立や検査の自動化に伴う 装置のトラブルの7~8割が部品供給部で発生 すると言われています。自動化における装置全体 の成否の鍵は、まさに部品供給部が握っていると 言っても過言ではありません。

ウェステックの「揺動式パーツ整列機」MRVシリーズは、微小パーツを精密に加工された治具パレットの上にランダムに供給し、さまざまな振動を与えることによって、パーツを定められた姿勢に素早く、自動的に整列させます。検査や組立などの作業と並行して、自動で整列作業が進めることができ、生産効率の大幅な向上を実現することが可能になります。

The miniaturization of parts is accelerating daily-a natural outcome of technological progress and the market-driven downsizing of products. In the electronic parts manufacturing industry, 70 to 80 percent of automated assembly and inspection troubles are said to occur in the parts supply unit. Success of the overall process demands a smoother automation of parts supply. WESTECH's MRV series vibrating parts aligners automatically align random collections of miniature parts in a purpose-designed palette by applying a variety of vibrating and tilting motions. This provides a dramatic boost in productivity by performing alignment off-line without discontinuing other processes such as







■ コントロールパネル

MRVシリーズ本体の動きの設定は、コントロールパネルで行います。パーツの種類や整列形態などに合わせて、振動や揺れの大きさをはじめ、回数、テーブルの傾き、さらにそれらに要する時間を細かくプログラムすることが可能です。

■ Control Panel

inspection and assembly.

Main body movements are set from the control panel. Size and number of vibrations, table inclination and time can be programmed to suit the types of parts and alignment patterns.



